

Schweißzertifikat

NB2276 – CPR – 1090-2 – 090/14

Hersteller

Levotec s.r.o.

Novoveská cesta 2848/40
05401 Levoča - Slowakei

Maßgebende Betriebsstätte

Levotec s.r.o.

Novoveská cesta 2848/40
05401 Levoča - Slowakei

Technische Spezifikation

EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung

Ausführungsklasse

EXC 2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (MAG - Schweißen mit Massivdrahtelektrode)

Werkstoffgruppen

(nach CEN ISO/TR 15608)

1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Frau Ludmila Combova, 26.02.1962, Dipl.-Ing. - Basiskenntnisse

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Herr Marcel Dzurow 27.03.1977

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind.

Gültigkeitsbeginn

16.01.2015

Nächste Überwachung

15.01.2018

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 13.02.2015
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Zertifikat

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

NB2276 – CPR – 090/14

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305 / 2011 vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke / Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009/AC:2010
Herstellungsumfang	<input checked="" type="checkbox"/> Produktion (Schneiden-Lochen-Formgeben – Schweißen – Mechanisches Verbinden)
Hersteller	Levotec s.r.o. Novoveská cesta 2848/40 05401 Levoča - Slowakei
Herstellerwerk(e)	Levotec s.r.o. Novoveská cesta 2848/40 05401 Levoča - Slowakei
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	16.01.2015
Nächste Überwachung	15.01.2016
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und / oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert wurden. Siehe hierzu auch die Eintragungen im Verzeichnis www.isib.de
zugehöriges Schweißzertifikat	NB2276-CPR-1090-2-090/14

Darmstadt, den 13.02.2015
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuchs ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.